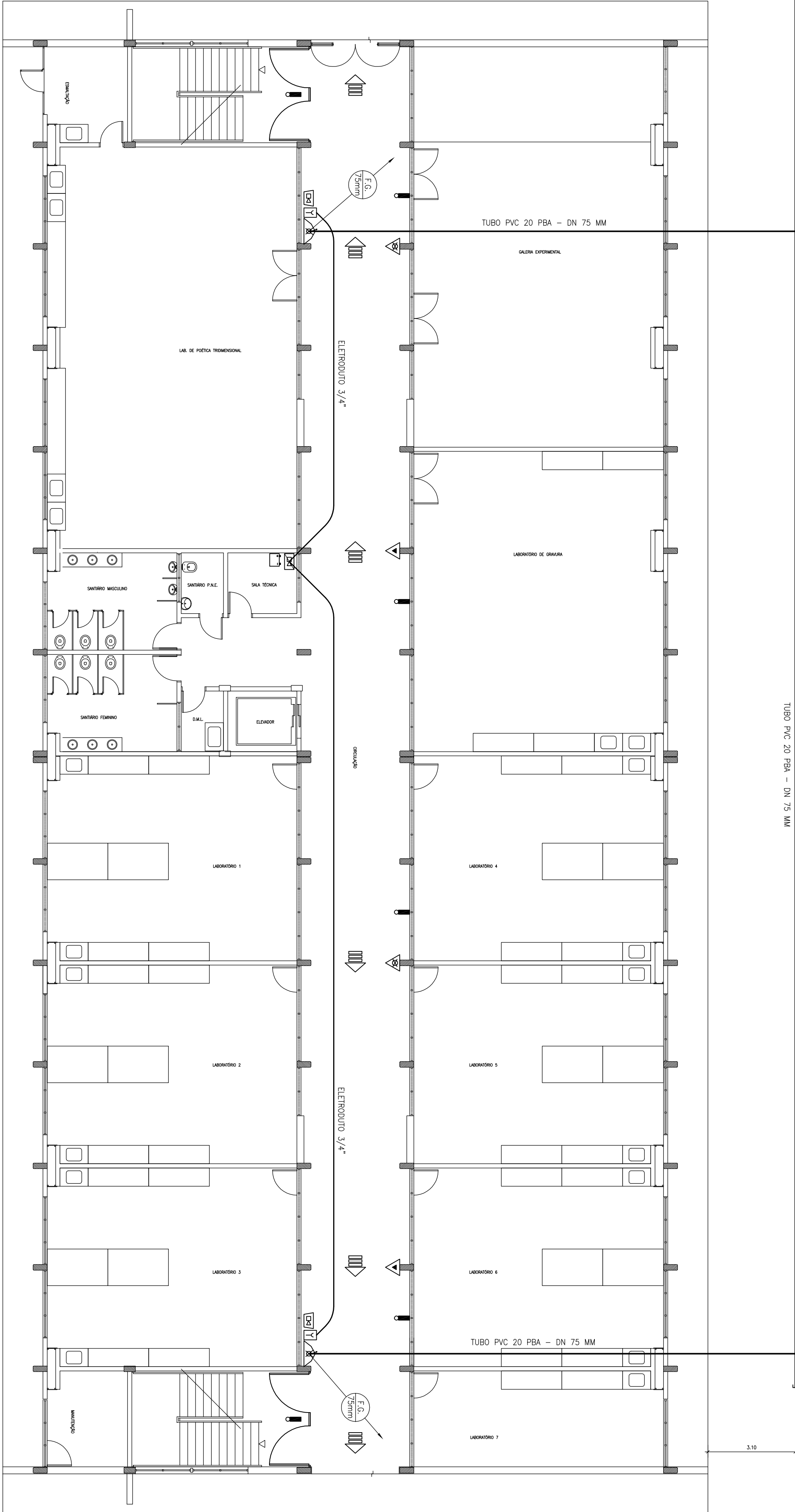


PAVIMENTO 2



PAVIMENTO 1

SIMBOLOGIA	
	CAIXA DE INCÊNDIO COM LUZ MANG. Ø25mm x 30,00m COM ESQUELO Ø15mm
	EXTINTOR ÁGUA PRESSURIZADA (AP. 10L) CLASSE A
	EXTINTOR DE PÓ QUÍMICO SECO (PQS. 4kg) CLASSE A / B / C
	EXTINTOR DE DIÓXIDO DE CARBONO (CO2)
	LUMINÁRIA DE EMERGÊNCIA TIPO BLOCO AUTÔNOMO (LE)
	SINALIZAÇÃO DE EMERGÊNCIA
	AVISADOR SONORO TIPO SIRENE
	CENTRAL DE DETECÇÃO E ALARME
	BATERIA SI SISTEMA DE ALARME
	ACIONADOR DO SISTEMA DE ALARME
	REGISTRO DE PASSO COM VALVULA DE RETENÇÃO
	TORNA DE FUCA
	TUBULAÇÃO

UNIVERSIDADE FEDERAL DO AMAZONAS

Prefeitura da UFAM

TORRA

CAMPUS UNIVERSITÁRIO DE PARINTINS

BLOCO 4

INSTALAÇÃO DE COMBATE A INCÊNDIO

PAVIMENTO 1 E PAVIMENTO 2

08.IN.009

PROJETO DO PROJETO

ARQUITETO

PROJETO

DATA

2014

ESCALA

1:100

PROJETO DO PROJETO

ARQUITETO

PROJETO

DATA

2014

ESCALA

1:100